

Produkt-Dokumentation

Labordaten:

Kinematische Viskosität (DIN)		
Temperatur	v (mm ² /s)	
0 °C	60	
20 °C	25	
40 °C	10	
Viskositätsindex (ISO)	200	

Kapillarmethode

Viskositäts-Temperatur-Verhalten sehr gut

- Dauertieftemperatur** (72 Std. ohne Kristallisierung) -60°C
- Einsatztemperaturen** -50°C bis +60°C
- Dichte 20°C (DIN)** 0.92 g/cm³
- Oberflächenspannung** 32 mN/m
- Farbe (ASTM)** ca. 0.5
- Verdunstungsrate** (16 Std./105°C) -0.1 % niedrig
- Tropfenbeständigkeit** gut
- Alterungsbeständigkeit** gut
- Korrosionsbeständigkeit** Ms: gut
St: gut
- Kunststoffbeständigkeit** auf Anfrage
- Chem. Bezeichnung** Synthetisches Öl auf Esterbasis (siliconfrei)

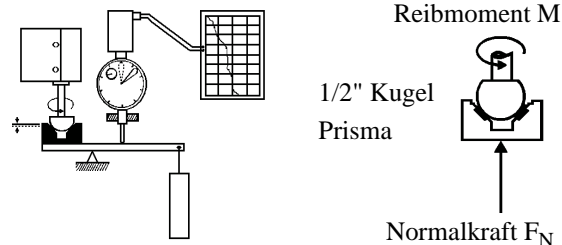
Bemerkungen:

Tieftemperaturöl 8989 wirkt auf einige Kunststoffe und Lacke als Weichmacher, deshalb vor dem Einsatz unbedingt ihre Beständigkeit prüfen oder Ergebnisse bei uns anfragen!

Bei allen dünnflüssigen Produkten muß bei höheren Temperaturen mit verstärktem Kriechen und Verdunsten gerechnet werden.

Tribologische Daten:

Prüfsystem: Kugel/Prisma (ISO 7148/2)



Reibungsverhalten

Abhängig von der Gleitgeschwindigkeit

v (mm/s)	f	Reibzahl f			
		0.1	0.2	0.3	0.4
0	0.19	[Bar chart showing high friction]			
20	0.13	[Bar chart showing medium friction]			
50	0.08	[Bar chart showing low friction]			
200	0.04	[Bar chart showing very low friction]			

Materialpaarung: Stahl/Messing, Last 3N, 25°C
Schmierstoff: Tieftemperaturöl 8989

Verschleißverhalten

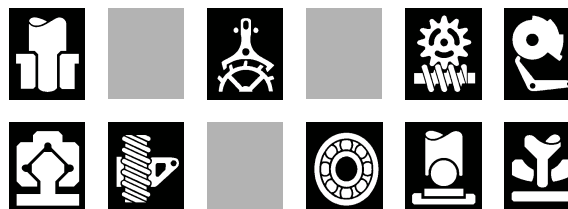
Vergleich: trocken und geschmiert mit Tieftemperaturöl 8989

Materialpaarung	Verschleiß (in mm)				
	0.01	0.03	0.1	0.3	1.0
St/Ms: Öl 8989 trocken	[Bar chart showing high wear]				
St/POM: Öl 8989 trocken	[Bar chart showing low wear]				

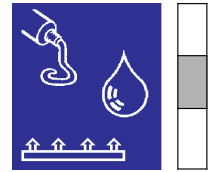
Prüfparameter: Last 30N, Weg ca. 10 km, 25°C
v = 28.1 mm/s

Anwendungen:

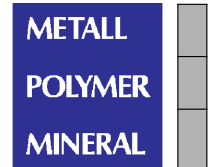
Für Metall/Metall- und viele Metall/Kunststoff-Lagerpaarungen in kritischen Reibsystemen mit hohen Flächenpressungen und hohen Gleitgeschwindigkeiten bei tiefen Umgebungstemperaturen.



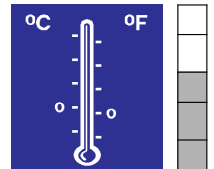
Produkt



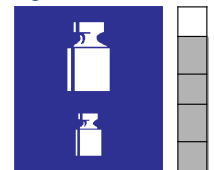
Lagerwerkstoff



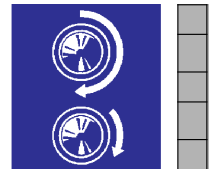
Einsatztemperatur



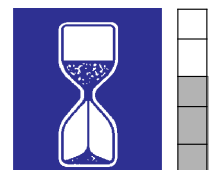
Lagerlast



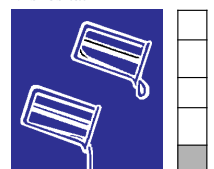
Gleitgeschwindigkeit



Lebensdauer



Viskosität



Benetzung

