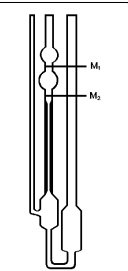


Produkt-Dokumentation

Labordaten:

Kinematische Viskosität (DIN)		
 <small>Kapillarmethode</small>	Temperatur	ν (mm ² /s)
	0 °C	550
	20 °C	150
	40 °C	60
	Viskositätsindex (ISO)	150
Viskositäts-Temperatur-Verhalten		gut

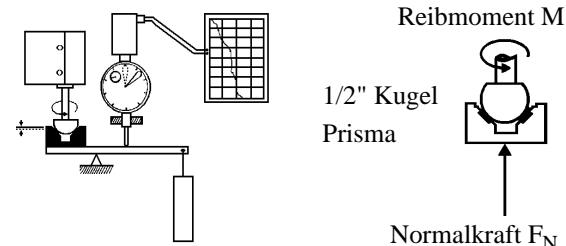
Dauertieftemperatur (72 Std. ohne Kristallisierung)	-20°C
Einsatztemperaturen	-15°C bis +100°C
Dichte 20°C (DIN)	0.98 g/cm ³
Oberflächenspannung	32 mN/m
Farbe	gelb
Verdunstungsrate (16 Std./105°C)	-0.1 % sehr niedrig
Tropfenbeständigkeit	gut
Alterungsbeständigkeit	sehr gut
Korrosionsbeständigkeit	Ms: sehr gut St: sehr gut
Kunststoffbeständigkeit	
beständig	PA66, PBTP, POM
bedingt	POM (CL)
unbeständig	ABS, ASA, PC, PPO, SB
Chem. Bezeichnung	Arylpolyalkanoat

Bemerkungen:

Clock 859 wurde speziell zur Schmierung von Großuhrwerken entwickelt: die Reibungs- und Verschleißwerte von Clock 859 bei den klassischen Lagermaterialien Messing und Stahl sind sehr gut. Die Alterungsstabilität erreicht nahezu Werte von Siliconölen. Spezielle Stabilisatoren schützen das Öl vor nachteiligen Einflüssen von Trieb- und Automatenstählen.

Tribologische Daten:

Prüfsystem: Kugel/Prisma (ISO 7148/2)

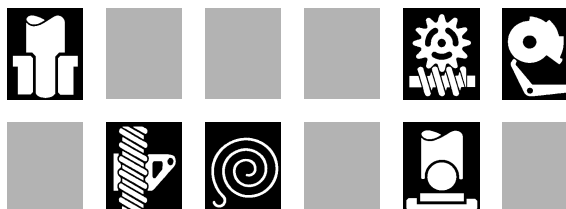


Reibungsverhalten			Reibzahl f			
Abhängig von der Gleitgeschwindigkeit			0.1	0.2	0.3	0.4
ν (mm/s)	f					
0	0.18					
20	0.02					
50	0.01					
200	0.01					
Materialpaarung:		Stahl/Messing, Last 3N, 25°C				
Schmierstoff:		Clock 859				

Verschleißverhalten					
Vergleich: trocken und geschmiert mit Clock 859					
Materialpaarung	Verschleiß (in mm)				
	0.01	0.03	0.1	0.3	1.0
St/Ms: Clock 859 trocken					
St/St: Clock 859 trocken					
Prüfparameter:		Last 30N, Weg ca. 10 km, 25°C $\nu = 28.1$ mm/s			

Anwendungen:

Großuhrwerke, Zähler, Wecker, Schneckengetriebe, Meßgeräte, Plotter, Drucker, Messing-Stahl-Lagerungen von 0.1 bis 10 mm Durchmesser.



Produkt 

Lagerwerkstoff 

Einsatztemperatur 

Lagerlast 

Gleitgeschwindigkeit 

Lebensdauer 

Viskosität 

Benetzung 