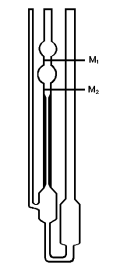


# Produkt-Dokumentation

## Labordaten:

Kinematische Viskosität (DIN)		
 <small>Kapillarmethode</small>	Temperatur	$\nu$ (mm <sup>2</sup> /s)
		0 °C
	20 °C	150
	40 °C	50
	Viskositätsindex (ISO)	90
Viskositäts-Temperatur-Verhalten befriedigend		

<b>Dauertieftemperatur</b> (72 Std. ohne Kristallisierung)	-20°C
<b>Einsatztemperaturen</b>	-15°C bis +90°C
<b>Dichte 20°C (DIN)</b>	0,90 g/cm <sup>3</sup>
<b>Oberflächenspannung</b>	32 mN/m
<b>Farbe (ASTM)</b>	farblos
<b>Verdunstungsrate</b> (24 Std./105°C)	-0,4% sehr niedrig
<b>Tropfenbeständigkeit</b>	gut
<b>Alterungsbeständigkeit</b>	gut
<b>Korrosionsbeständigkeit</b>	Ms: sehr gut St: sehr gut
<b>Chem. Bezeichnung</b>	teilsynthetisches Öl auf Basis von Estern und Kohlenwasserstoffen mit Additiven

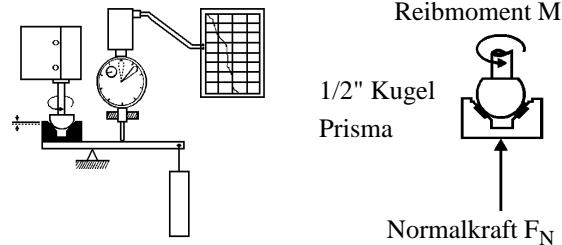
## Bemerkungen:

Teilsynthetisches Präzisionsöl für Messgeräte und Instrumente auf Basis synthetischer Ester, natürlicher Kohlenwasserstoffe und PAOs. Eine Alterungsstabilisierung kombiniert mit einem Korrosionsschutz gewährleistet Lebensdauerschmierung. Die hohe Druckaufnahmefähigkeit des Öles erlaubt auch die Schmierung von Miniaturkugellagern.

P113a

## Tribologische Daten:

Prüfsystem: Kugel/Prisma (ISO 7148/2)

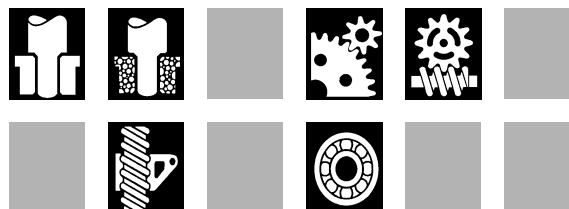


Reibungsverhalten					
Abhängig von der Gleitgeschwindigkeit					
$\nu$ (mm/s)	f	Reibzahl f			
		0.1	0.2	0.3	0.4
0	0.14	[Bar chart showing high friction]			
20	0.07	[Bar chart showing medium friction]			
50	0.06	[Bar chart showing lower friction]			
200	0.04	[Bar chart showing lowest friction]			
Materialpaarung:		Stahl/Messing, Last 3N, 25°C			
Schmierstoff:		R 34 K			

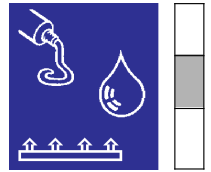
Verschleißverhalten					
Vergleich: trocken und geschmiert mit R 34 K					
Materialpaarung	Verschleiß (in mm)				
	0.01	0.03	0.1	0.3	1.0
St/Ms: R 34 K	[Bar chart showing low wear]				
<b>trocken</b>	[Bar chart showing high wear]				
St/St: R 34 K	[Bar chart showing low wear]				
<b>trocken</b>	[Bar chart showing high wear]				
Prüfparameter:		Last 30N, Weg ca. 10 km, 25°C $\nu = 28.1$ mm/s			

## Anwendungen:

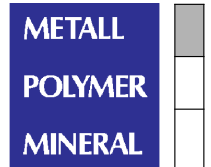
R 34 K kann zur Schmierung metallischer Gleitpaarungen (Stahl, Alu, Buntmetalle) verwendet werden, z.B. für Gleitlager und Sinterlager in Messgeräten, Schreibern, Synchronmotoren, Uhrwerken und Instrumenten.



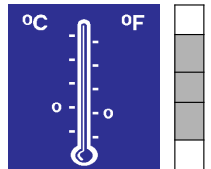
Produkt



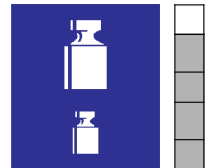
Lagerwerkstoff



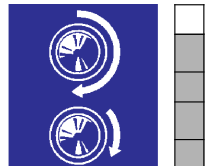
Einsatztemperatur



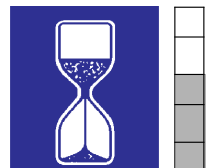
Lagerlast



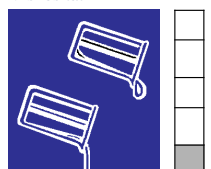
Gleitgeschwindigkeit



Lebensdauer



Viskosität



Benetzung

