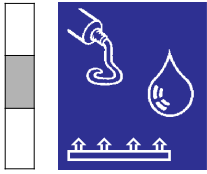


Erläuterungen zur Produktdokumentation mit Beispiel

Die Piktogramme mit den Randmarkierungen beschreiben die Produkteigenschaften und erleichtern Ihnen die Auswahl des optimalen Produkts für Ihre Anwendung.

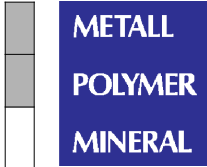
Die Randmarkierungen im Beispiel auf dieser Seite kennzeichnen ein Produkt mit folgenden Eigenschaften:
Öl für Metalle und Polymere, geeignet für hohe und tiefe Temperaturen, hohe Lagerlast, niedrige Gleitgeschwindigkeit, mit sehr hoher Lebensdauer, hoher Viskosität und guter Benetzung.

Produkt



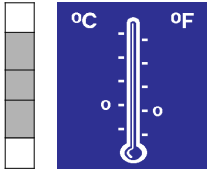
Fett: Wird aus Öl und Verdicker hergestellt. Der Verdicker gibt dem Fett seine Konsistenz.
Öl: Ist ein flüssiger Schmierstoff. Man unterscheidet zwischen synthetischen und nicht-synthetischen Schmierstoffen. Öle senken die Lagerreibung und den Verschleiß.
Coating: Schutzschicht, die die Oberflächeneigenschaften beeinflusst.

Lagerwerkstoff



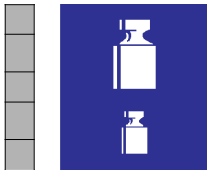
Der Schmierstoff muss dem Lagerwerkstoff angepasst sein. Beispiele für Lagerwerkstoffe:
Metall: Stahl, Messing, Aluminium, Bronze, Sintermetalle.
Polymer: Thermoplaste, Duroplaste, Elastomere.
Mineral: Safir, Rubin, Keramik.

Einsatztemperatur



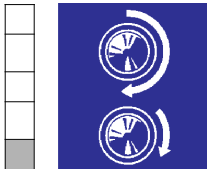
Hohe Temperaturen verkürzen die Lebensdauer von Schmierstoffen.
Bei tiefen Temperaturen werden die Schmierstoffe dickflüssig oder sogar fest.
Der Temperatureinsatzbereich hängt vom chemischen Aufbau des Schmierstoffes ab.

Lagerlast



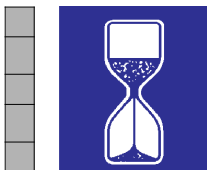
Hohe Lagerlast erhöht den Verschleiß. Spezielle Verschleißschutzadditive, ausgesuchte chemische Struktur und hohe Viskosität senken den Verschleiß.

Gleitgeschwindigkeit



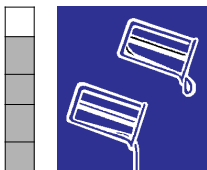
Bei hoher Gleitgeschwindigkeit schwimmt die Welle auf. Der Verschleiß nimmt ab.
Hohe Gleitgeschwindigkeit erzeugt innere Reibung und Wärme im Schmierstoff. Bei hohen Gleitgeschwindigkeiten müssen deshalb niedrigviskose Schmierstoffe eingesetzt werden.

Lebensdauer



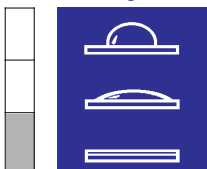
Die Lebensdauer wird von vielen Parametern beeinflusst, z.B. Lagertemperatur, Lagerwerkstoff, Verschleiß, Umgebung.
Synthetische Schmierstoffe haben eine längere Lebensdauer als nicht-synthetische Schmierstoffe.

Viskosität



Viskosität ist die Zähigkeit des Schmierstoffs. Hochviskos heißt "dickflüssig", z.B. Honig.
Niedrigviskos heißt "dünnflüssig", z.B. Wasser.
Hohe Viskosität kostet Antriebsleistung, verbessert aber das Verschleißverhalten.

Benetzung



Hohe Tropfenbeständigkeit bedeutet gute Haftung. Es bildet sich kein Film sondern einzelne Tröpfchen.
Bei guter Benetzung wird die gesamte Oberfläche mit einem dichten Film überzogen.

